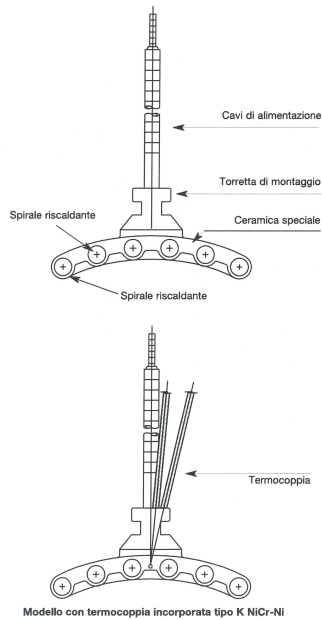
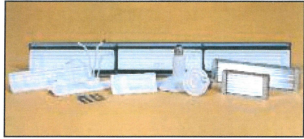


Modello infrared



Dati tecnici

Caratteristiche generali

Gli elementi riscaldanti ad infrarosso in ceramica sono apparecchi di riscaldamento efficaci e robusti, che producono radiazioni infrarosse ad onda lunga.

Gli elementi ceramici operano a temperature che vanno dai 300°C ai 700°C e producono lunghezze d'onda infrarossa nella gamma di 2-10 micron. La maggioranza delle materie plastiche e molti altri materiali assorbono le onde infrarosse al meglio all'interno di tale gamma micron. Per questo motivo l'emettitore in ceramica è il più efficace elemento riscaldante ad infrarossi sul mercato.

Una gamma di lamiere riflettenti in acciaio alluminizzato è inoltre disponibile per assicurare che la maggior parte della radiazione generata sia riflessa in avanti verso l'area desiderata.

Impiego

Molti materiali devono essere riscaldati o essiccati nei processi industriali e gli irradiatori a raggi infrarossi offrono la soluzione ideale.

Sono utilizzati molto efficacemente come radiatori ad infrarossi per patii e saune.

Riscaldamento di materiali

- Riscaldamento di fogli di plastica per termoformatura
- Trattamenti termici su tessuti
- Forni per circuiti stampati
- Sigillature vetro-metallo e piegatura di lastre

Essiccazione

- Carte, tessuti ed impregnanti vari
- Inchiostri ad acqua e sintetici, vernici e colle
- Legno
- Glasatura su ceramica

Forni di riscaldamento per:

- Vernici a polvere
- Rivestimenti in teflon
- Ritocchi vernici per carrozzerie auto
- Stampa

Vantaggi dell'irradiatore in ceramica a raggi infrarossi

- Trasmissione veloce del calore
- Irraggiamento costante nel tempo
- Riscaldamento perfettamente uniforme
- Garanzia di funzionamento nel tempo
- Finitura durevole nel tempo, anti-spruzzo e anti-corrosione
- Facilità di montaggio

Per esigenze particolari consultare il nostro ufficio Tecnico. Ci riserviamo il diritto di variare le caratteristiche tecniche

Dati tecnici

Caratteristiche tecniche

- Potenze da 2,5W/cm² a 15W/cm² (da 10kW/m² a 60kW/m²)
- Max. temperatura di esercizio: 750 °C (1292 °F)
- Tasso di emissione all'infrarosso: 96%
- Avvolgimento resistivo a spirale in Nichel-Cromo 80/20
- Isolamento in ceramica ad alta purezza con elevata resistenza meccanica agli sbalzi termici ed alta rigidità dielettrica
- Cavo di alimentazione in nichel, isolato con perline in ceramica e resistente alle alte temperature (100 mm standard)
- Torretta di montaggio standard per asola 15x41 mm

Montaggio

Ogni irradiatore viene fornito completo di molle di fissaggio. La figura indica il fissaggio di un elemento F.T.E. ad una lamiera riflettente. Esiste, infatti, uno stretto rapporto fra la temperatura superficiale dell'irradiatore e quella del materiale, di conseguenza quest'ultima può essere controllata dalla termocoppia posta sull'irradiatore stesso.

I collegamenti elettrici alla termocoppia devono essere realizzati con cavo compensato di tipo K.

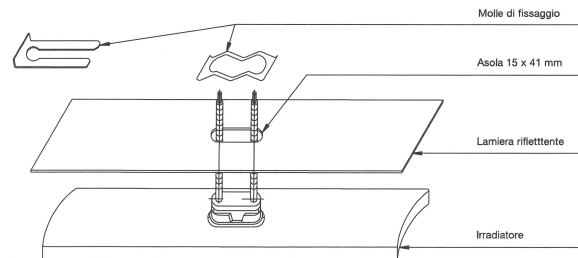
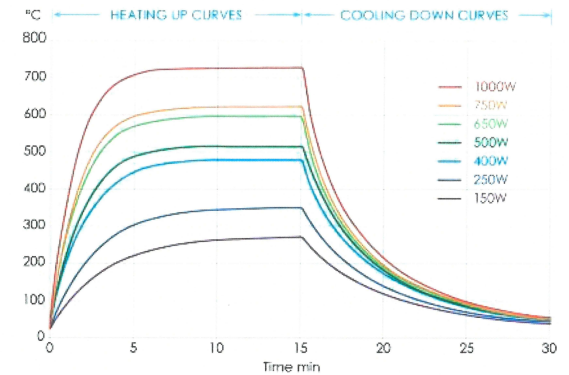


Grafico di riscaldamento / di raffreddamento

Curve di riscaldamento degli elementi ceramici



FTE FULL TROUGH ELEMENT

Based on 100% of coverage surface temperature with an infrared thermometer set at an emissivity of 0.93. Element mounted in an aluminum sheet reflector. 100% movement approved operating temperature 750°C.

Sulla base di test condotti su FTE per la rilevazione della temperatura media della superficie tramite termometro a infrarossi settato con un'emissività 0,93 (con l'elemento montato in un riflettore in acciaio alluminizzato RAS)

- Queste temperature si applicano anche agli FFE e agli SFSE.
- Per FTE e HFE il wattaggio va diviso per due
- Per QTE e QFE il wattaggio va diviso per quattro